

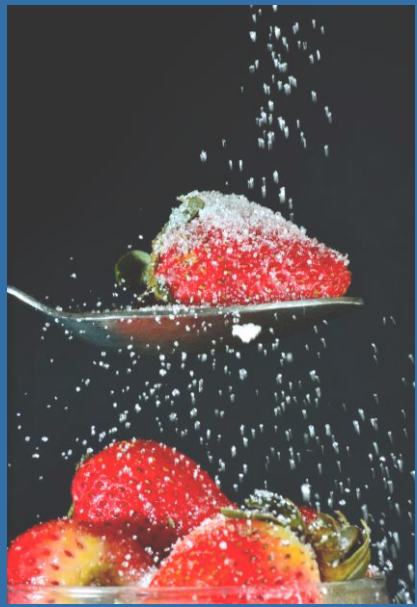


ESPECIFICACIÓN DE PRODUCTO

2020

AZÚCAR

BLANCO REFINADO



DATOS DEL PRODUCTO

DENOMINACIÓN DE VENTA	AZÚCAR BLANCO REFINADO
TIPO	AZÚCAR REFINADO
MARCA	FRONTERITA
RNPA	23023213

CARACTERÍSTICAS ORGANOLÉPTICAS

ASPECTO	CRISTALES REGULARES
COLOR	BLANCO SEGÚN PATRÓN
OLOR	CARACTERÍSTICO, LIBRE DE OLORES EXTRAÑOS

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

	MIN	MAX
PERDIDAS POR DESECACIÓN		0,040 % en peso
CENIZA		0,018 % en peso
POLARIZACIÓN	99,9 °S	
AZÚCAR INVERTIDO		0,020 % en peso
COLOR (ICUMSA)		60 Unidades
ANHÍDRIDO SULFUROSO TOTAL		1,0 mg/Kg

DESCRIPCIÓN

Como empresa, nuestro compromiso siempre ha sido realizar el mayor esfuerzo para entregar solamente lo mejor a nuestros clientes. Bajo este ideal, entre otros productos, se elabora cada día el AZÚCAR BLANCO REFINADO **FRONTERITA**, el cual es sometido a los análisis más exigentes, para cumplir con los más altos estándares mundiales de calidad.

INFORMACIÓN NUTRICIONAL

	Cantidad por Porción de 5g (1 cucharada de té)	%VD (*)
Valor Energético	20 Kcal = 85 Kj	1
Carbohidratos	5,0 g	2
Proteínas	0 g	0
Grasas Totales	0 g	0
Grasas Saturadas	0 g	0
Grasas trans	0 g	-
Fibra Alimentaria	0 g	0
Sodio	0 mg	0

(*) % Valores Diarios con base en una dieta de 2.000 kcal u 8400 kJ. Los valores diarios pueden ser mayores o menores dependiendo de su necesidades energéticas.

CONTAMINANTES FÍSICOS

INSECTOS	AUSENCIA
PARTÍCULAS METÁLICAS	AUSENCIA
PARTÍCULAS EXTRAÑAS	AUSENCIA

CONDICIONES DE ENTREGA Y EMBALAJE
LIMPIEZA E INTEGRIDAD

- El exterior de los envases se encontrará limpio, sin sustancias ni olores extraños.
- Todos los envases sanos y perfectamente cerrados.
- Acomodados en pallet y envueltos con film stretch.

PRESENTACIÓN

CÓDIGO INTERNO	0051	0051	0063	0063
PRESENTACIÓN COMERCIAL	BOLSA POLIPROPILENO	BOLSA POLIPROPILENO	PAPEL	POLIETILENO
PESO NETO	50 Kg	50 Kg	10X1Kg	10X1Kg
BULTOS POR HILADA	3	4	15	15
HILADAS POR PALLET	8	7	10	10
TAMAÑO (cm)	100X120X150	120X120X130	100X120X160	100X120X160
EAN13 (77902200)	00517	00517	00531	00531
DUN14 (X-77902200-)				4-00539

(Consultar otras presentaciones)

CONDICIONES DEL TRANSPORTE
CAJA DEL TRANSPORTE

En la entrada a planta se verifica que el transporte se encuentre en condiciones de higiene adecuada para el transporte de alimentos. Ausencia de olores, de materias extrañas y de cualquier tipo de insecto, ya sea vivo o muertos.

CHOFER

En la entrada a planta se verifica que el chofer del camión cumple con los requerimientos de seguridad e higiene mínimos. Se les pide calzado cerrado, torso cubierto y pantalón largo.

LAPSO DE APTITUD
24 MESES

Es muy importante, para mantener la calidad óptima del producto, que a partir de la fecha de elaboración sea conservado en un lugar fresco, seco, ventilado, alejado de olores fuertes y se mantengan las condiciones originales de empaque.